

Maschinenliste

Flachbearbeitung

Fräsen

2	MoriSeiki	NH4000 DCG 4 Achsen	560 x 510 x 600	Rundtisch, Palettenwechsler
1	Chiron	FZ12 WW Magnum	530 x 420 x 450	Palettenwechsler, Teilapparat
1	Matsuura	RA-II F	650 x 500 x 500	Palettenwechsler
1	Deckel	DMU 60P 5 Achsen	750 x 600 x 600	Rundtisch Ø 600mm
1	Deckel	DMC 835V 4 Achsen	800 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	DMC 635V 4 Achsen	600 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	CMX1100V 4 Achsen	1100 x 500 x 500	Teilapparat
1	Spinner	U1530 5 Achsen	1530 x 530 x 465	Rundtisch Ø 650mm
1	Haas	VF2-EU	762 x 406 x 508	
1	Haas	VF2-EU	762 x 406 x 508	Teilapparat
1	Deckel	FP1		Digital
1	Deckel	FP2		Digital
1	Deckel	Graviermaschine GK12		

Flachschleifen

1	Ziersch	Z510	1000 x 600 x 325	
1	Geibel&Hotz	FS 635-NC	600x 400 x 400	
1	Jung	HF50 RD	550x 250 x 250	Diaform
1	EVI	Einscheiben-Läppmaschine	Ø 1000	

Rundbearbeitung

Drehen

1	MoriSeiki	NZL2500		C- und Y-Achse, 2 Revolver
1	MoriSeiki	NL2000 SY/500		C- und Y-Achse, Gegenspindel
1	MoriSeiki	NL1500 MC/500	Ø 170 x 550	
1	MoriSeiki	NL2500 Y/700	Ø 250 x 720	C- und Y-Achse
1	Hardinge	Conquest T42 SP	Ø 42 x 350	Angetr. Wzg., Gegenspindel
1	Nakamura	TMC3-CNC	Ø 200 x 550	
1	Nakamura	WT150	Ø 50	Stangenvorschub, Gegenspindel, C- und Y- Achse
1	Weiler	160 CNC		
1	Böhringer	VDF	Ø 480 x 1000	Digital
1	Schaublin	125		Digital
1	Weiler	Condor B		
1	Weiler	LZ-280S		
3	Div.	Mechaniker-Drehmaschinen		

Rundschleifen

1	Kellenberger	Kel-Vista CNC	Ø 175/1000	Innen- und Außenschleifen
1	Junker	Grindor allround tec B1	Ø 290 x 800	Meßsteuerung Jenoptik, Stufenlose B-Achse, Kegelschleifen
1	Kellenberger	Kel-Varia CNC 175/1000	Ø 175/1000	Innen, außen, unrund und Mehrkantschleifen
1	Tschudin	HTG 410 U/5		Digital, Meßsteuerung Marposs
1	Sunnen	Honmaschine MBC1801		
3	Div.	Werkzeugschleifmaschinen		

Sonstige

1		Werkzeugvoreinstellplätze	Myvo 450	
5		Solid Tischbohrmaschinen		
1		Gewindebohrmaschine		
1	Kasto	Bandsäge SSB260VA		
1		Handspindelpresse 10t		
2	Dunkes	Pneumatische Richtpresse	Typ DR2 / Typ DR2/VZ3	
1		Sandstrahlkabine		
1	Rösler	Gleitschleifanlage	Typ R250	
2		Waschanlagen		
1		Ultraschall-Reinigungsanlage		
1		Elektro-Wärmeschrank		Bis 300°C
1		Werkzeugvoreinstellgerät	EZ set tool setup made easy	
1		Entmagnetisierplatte	350x250	
1	Forte	BA250 Horizontal Bandsäge		
1	Baubly	Laser Beschriftungsmaschine		
		Div. Teilekennzeichnungsgeräte		
		Entgratarbeitsplätze mit		
		Mikroskop und Lupen		
		Montageplätze		

Qualitätssicherung

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
Zertifiziert für Luft- + Raumfahrt nach DIN EN 9100:2018

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung mit allen erforderlichen
Mess- und Prüfmitteln erfolgt durch Qualitätssicherung und Meister.

Endkontrolle.

Archivierung der Fertigungsunterlagen, Rückverfolgbare Fertigung

Qualitätssicherung ausgestattet mit allen erforderlichen Meßwerkzeugen,
Prüfmitteln, Lehren, Meßmikroskop, Mikro-Winkelmeßgerät „mywi“, Höhen- und Längenmeßgeräte.

Klimatisierter Meßraum mit Meßmaschine Leitz PFX 765,
optisches Meßgerät Hommel Opticline Contour 505 Turbo V3 und Opticline Contour C605,
Konturmeßgerät Hommel T8000 Digital Waveline 120 Wavelift 400CN,
Hommel Oberflächen-Rauheitsmeßgerät,
Mitutoyo Rundheits- und Rundlaufprüfgerät,
Kegel- / Winkelmeßgerät KMG300
Keyence Messprojektor LM-1100
Studenroth Feinmeßgerät Hildegart

Sonstige Fertigungen (z. T. extern)

Alle Warmbehandlungen, alle Oberflächen (auch nach MIL), Laser- und wasserstrahlschneiden,
erodieren, verzahnen.
Schweissen Elektro/ Autogen/ Hart- und Weichlöten

Besonderheiten

Große Fertigungstiefe
Komplettfertigungen / Geräte (mit Funktionsprüfung und Prüfprotokoll)
Eigene Betriebsmittelfertigung
Unrund-, Mehrkant- und Polygonschleifen
Manuelles Feinstentgraten unter Mikroskop

Über 70-jährige Bearbeitungserfahrung in nahezu allen zerspanbaren Werkstoffen.