

Maschinenliste

Flachbearbeitung

Fräsen

2	MoriSeiki	NH4000 DCG 4 Achsen	560 x 510 x 600	Rundtisch, Palettenwechsler
1	Chiron	FZ12 WW Magnum	530 x 420 x 450	Palettenwechsler, Teilapparat
1	Matsuura	RA-II	650 x 500 x 500	Palettenwechsler
1	Deckel	DMU 60P 5 Achsen	750 x 600 x 600	Rundtisch Ø 600mm
1	Deckel	DMC 835V 4 Achsen	800 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	DMC 635V 4 Achsen	600 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	CMX1100V 4 Achsen	1100 x 500 x 500	Teilapparat
1	Spinner	U1530 5 Achsen	1530 x 530 x 465	Rundtisch Ø 650mm
1	Haas	VF2-EU	760 x 400 x 500	
1	Haas	VF2-EU	760 x 400 x 500	Teilapparat
1	Deckel	FP1		Digital
1	Deckel	FP2		Digital
1	Deckel	Graviermaschine GK12		

Flachschleifen

1	Ziersch	Z510	1000 x 600	
1	Geibel&Hotz	FS 635-NC	600x 400 x 400	
1	Jung	HF50 RD	550x 250 x 250	Diaform
1	EVI	Einscheiben-Läppmaschine	Ø 1000	

Rundbearbeitung

Drehen

1	MoriSeiki	NZL2500		C- und Y-Achse, 2 Revolver
1	MoriSeiki	NL2000 SY/500		C- und Y-Achse, Gegenspindel
1	MoriSeiki	NL1500 MC/500	Ø 170 x 550	
1	MoriSeiki	NL2500 Y/700	Ø 250 x 720	C- und Y-Achse
1	Hardinge	Conquest T42 SP	Ø 42 x 350	Angetr. Wzg., Gegenspindel
1	Nakamura	TMC3-CNC	Ø 200 x 550	
1	Nakamura	WT150	Ø 50	Stangenvorschub, Gegenspindel, C- und Y- Achse
1	Weiler	160 CNC		
1	Böhringer	VDF	Ø 480 x 1000	Digital
1	Schaublin	125		Digital
1	Weiler	Condor B		
1	Weiler	LZ-280S		
3	Div.	Mechaniker-Drehmaschinen		

Rundscheifen

1	Kellenberger	Kel-Vista CNC 175/1000	Ø 175 x 1000	Innen- und Außenschleifen
1	Junker	Grindor allround tec B1	Ø 290 x 800	
1	Kellenberger	Kel-Varia CNC 175/1000	Ø 175 x 1000	Innen, außen, unrund und Mehrkantschleifen
1	Tschudin	HTG 410 U/5		Digital, Meßsteuerung
1	Sunnen	Honmaschine MBC1801		
3	Div.	Werkzeugschleifmaschinen		

Sonstige

4		Werkzeugvoreinstellplätze	Myvo 450	
5		Tischbohrmaschinen		
1		Gewindebohrmaschine		
1	Kasto	Bandsäge SSV260		
1		Handspindelpresse 10t		
1	Dunkes	Pneumatische Richtpresse		
1		Sandstrahlkabine		
1		Gleitschleifanlage		
2		Waschanlagen		
1		Ultraschall-Reinigungsanlage		
1		Elektro-Wärmeschrank		Bis 300°C
1		Elektro-Klimaschrank		-75°C bis +165°C
1		Schweisserei Zertifiziert	Elektro / Autogen / Hart- und wechlöten	
1	Bablys	Laser Beschriftungsmaschine		
		Div. Teilekennzeichnungsgeräte		
		Entgratarbeitsplätze mit Mikroskop und Lupen		
		Montageplätze		

Qualitätssicherung

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
Zertifiziert für Luft- + Raumfahrt nach QSF-B (DIN EN 9100)

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung mit allen erforderlichen Mess- und Prüfmitteln erfolgt durch Qualitätssicherung und Meister.

Endkontrolle.

Archivierung der Fertigungsunterlagen, Rückverfolgbare Fertigung

Qualitätssicherung ausgestattet mit allen erforderlichen Meßwerkzeugen, Prüfmitteln, Lehren, Meßmikroskop, Mikro-Winkelmeßgerät „mywi“, Höhen- und Längenmeßgeräte, Schichtdickenmessung, Härteprüfung nach Rockwell.

Klimatisierter Meßraum mit Meßmaschine Leitz PFX 765,
optisches Meßgerät Hommel Opticline Contour 505 Turbo V3,
Konturmeßgerät Hommel C8000 Digital Waveline 120 Wavelift 400CN,
Hommel Oberflächen-Rauheitsmeßgerät,
Mitutoyo Rundheits- und Rundlaufprüfgerät,
Kegel- / Winkelmeßgerät KMG300

Sonstige Fertigungen (z. T. In Regie)

Alle Warmbehandlungen, alle Oberflächen (auch nach MIL), Laser- und wasserstrahlschneiden, erodieren, verzahnen.

Besonderheiten

Große Fertigungstiefe
Komplettfertigungen / Geräte (mit Funktionsprüfung und Prüfprotokoll)
Eigene Betriebsmittelfertigung
Unrund-, Mehrkant- und Polygonschleifen
Manuelles Feinstentgraten unter Mikroskop

Über 65-jährige Bearbeitungserfahrung in nahezu allen zerspanbaren Werkstoffen.

**Vigor-Feingerätebau
GmbH & Co.**
Linkenboldstraße 107-109
72461 Albstadt
Postfach 121
72445 Albstadt
Deutschland

Telefon 07432/907 12-0
Telefax 07432/907 12-25
info@vigor-feingeraetebau.de
www.vigor-feingeraetebau.de

Ust-Id. Nr. DE 144846611

Persönlich haftende Gesellschafterin
Vigor GmbH, Albstadt
Amtsgericht Stuttgart HRA 400512
Amtsgericht Stuttgart HRB 400174

Geschäftsführer Axel Conzelmann

Bankverbindungen
Commerzbank AG, Albstadt
IBAN: DE40 6538 0003 0374 0043 00
BIC: DRES DE FF653
Sparkasse Zollernalb
IBAN: DE61 6535 1260 0048 953 494
BIC: SOLADES1BAL