

Maschinenliste

Flachbearbeitung

Fräsen

| | | | | |
|---|-----------|----------------------|------------------|-------------------------------|
| 2 | MoriSeiki | NH4000 DCG 4 Achsen | 560 x 510 x 600 | Rundtisch, Palettenwechsler |
| 1 | Chiron | FZ12 WW Magnum | 530 x 420 x 450 | Palettenwechsler, Teilapparat |
| 1 | Matsuura | RA-II | 650 x 500 x 500 | Palettenwechsler |
| 1 | Deckel | DMU 60P 5 Achsen | 750 x 600 x 600 | Rundtisch Ø 600mm |
| 1 | Deckel | DMC 835V 4 Achsen | 800 x 500 x 500 | Teilapparat |
| 1 | Deckel | DMC 635V 4 Achsen | 600 x 500 x 500 | Teilapparat |
| 1 | Deckel | CMX1100V 4 Achsen | 1100 x 500 x 500 | Teilapparat |
| 1 | Deckel | FP4 CCT 4 Achsen | 650 x 500 x 500 | Rundtisch Ø 500mm |
| 1 | Haas | VF2-EU | 760 x 400 x 500 | |
| 1 | Haas | VF2-EU | 760 x 400 x 500 | Teilapparat |
| 1 | Deckel | FP1 | | Digital |
| 1 | Deckel | FP2 | | Digital |
| 1 | Deckel | Graviermaschine GK12 | | |

Flachschleifen

| | | | | |
|---|-------------|--------------------------|------------------|---------|
| 1 | ELB | SWBE 010-NC | 1000 x 500 x 500 | |
| 1 | ELB | SWN 8-NC/PK | 800 x 400 x 400 | |
| 1 | Geibel&Hotz | FS 635-NC | 600x 400 x 400 | |
| 1 | Jung | HF50 RD | 550x 250 x 250 | Diaform |
| 1 | EVI | Einscheiben-Läppmaschine | Ø 1000 | |

Rundbearbeitung

Drehen

| | | | | |
|---|-----------|--------------------------|--------------|--|
| 1 | MoriSeiki | NZL2500 | | C- und Y-Achse, 2 Revolver |
| 1 | MoriSeiki | NL2000 SY/500 | | C- und Y-Achse, Gegenspindel |
| 1 | MoriSeiki | NL1500 MC/500 | Ø 170 x 550 | |
| 1 | MoriSeiki | NL2500 Y/700 | Ø 250 x 720 | C- und Y-Achse |
| 1 | Hardinge | Conquest T42 SP | Ø 42 x 350 | Angetr. Wzg., Gegenspindel |
| 1 | Nakamura | TMC3-CNC | Ø 200 x 550 | |
| 1 | Nakamura | WT150 | Ø 50 | Stangenvorschub, Gegenspindel, C- und Y- Achse |
| 1 | Weiler | 160 CNC | | |
| 1 | Böhringer | VDF | Ø 480 x 1000 | Digital |
| 1 | Schaublin | 125 | | Digital |
| 1 | Weiler | Condor B | | |
| 1 | Weiler | LZ-280S | | |
| 3 | Div. | Mechaniker-Drehmaschinen | | |

Rundschleifen

| | | | | |
|---|--------------|--------------------------|--------------|---|
| 1 | Kellenberger | Kel-Vista CNC 175/1000 | Ø 175 x 1000 | Innen- und Außenschleifen |
| 1 | Kellenberger | Kel-Varia CNC 175/1000 | Ø 175 x 1000 | Innen, außen, unrund und Mehrkantschleifen |
| 1 | Tschudin | HTG 410 U/5 | | Digital, Meßsteuerung |
| 1 | Sunnen | Honmaschine MBC1801 | | |
| 3 | Div. | Werkzeugschleifmaschinen | | |

Sonstige

| | | | | |
|---|--------|---|--|------------------|
| 4 | | Werkzeugvoreinstellplätze | Myvo 450 | |
| 5 | | Tischbohrmaschinen | | |
| 1 | | Gewindebohrmaschine | | |
| 1 | Kasto | Bandsäge SSV260 | | |
| 1 | | Handspindelpresse 10t | | |
| 1 | Dunkes | Pneumatische Richtpresse | | |
| 1 | | Sandstrahlkabine | | |
| 1 | | Gleitschleifanlage | | |
| 2 | | Waschanlagen | | |
| 1 | | Ultraschall-Reinigungsanlage | | |
| 1 | | Elektro-Wärmeschrank | | Bis 300°C |
| 1 | | Elektro-Klimaschrank | | -75°C bis +165°C |
| 1 | | Schweisserei Zertifiziert | Elektro / Autogen / Hart- und wechlöten | |
| 1 | Bablys | Laser Beschriftungsmaschine | | |
| | | Div. Teilekennzeichnungsgeräte | | |
| | | Entgratarbeitsplätze mit Mikroskop und Lupen | | |
| | | Montageplätze | | |

Qualitätssicherung

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
Zertifiziert für Luft- + Raumfahrt nach QSF-B (DIN EN 9100)

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung mit allen erforderlichen Mess- und Prüfmitteln erfolgt durch Qualitätssicherung und Meister.

Endkontrolle.

Archivierung der Fertigungsunterlagen, Rückverfolgbare Fertigung

Qualitätssicherung ausgestattet mit allen erforderlichen Meßwerkzeugen, Prüfmitteln, Lehren, Meßmikroskop, Mikro-Winkelmeßgerät „mywi“, Höhen- und Längenmeßgeräte, Schichtdickenmessung, Härteprüfung nach Rockwell.

Klimatisierter Meßraum mit Meßmaschine Leitz PFX 765,
optisches Meßgerät Hommel Opticline Contour 505 Turbo V3,
Konturmeßgerät Hommel C8000 Digital Waveline 120 Wavelift 400CN,
Hommel Oberflächen-Rauheitsmeßgerät,
Mitutoyo Rundheits- und Rundlaufprüfgerät,
Kegel- / Winkelmeßgerät KMG300

Sonstige Fertigungen (z. T. In Regie)

Alle Warmbehandlungen, alle Oberflächen (auch nach MIL), Laser- und wasserstrahlschneiden, erodieren, verzahnen.

Besonderheiten

Große Fertigungstiefe
Komplettfertigungen / Geräte (mit Funktionsprüfung und Prüfprotokoll)
Eigene Betriebsmittelfertigung
Unrund-, Mehrkant- und Polygonschleifen
Manuelles Feinstentgraten unter Mikroskop

Über 65-jährige Bearbeitungserfahrung in nahezu allen zerspanbaren Werkstoffen.

**Vigor-Feingerätebau
GmbH & Co.**
Linkenboldstraße 107-109
72461 Albstadt
Postfach 121
72445 Albstadt
Deutschland

Telefon 07432/907 12-0
Telefax 07432/907 12-25
info@vigor-feingeraetebau.de
www.vigor-feingeraetebau.de

Ust-Id. Nr. DE 144846611

Persönlich haftende Gesellschafterin
Vigor GmbH, Albstadt
Amtsgericht Stuttgart HRA 400512
Amtsgericht Stuttgart HRB 400174

Geschäftsführer Axel Conzelmann

Bankverbindungen
Commerzbank AG, Albstadt
IBAN: DE40 6538 0003 0374 0043 00
BIC: DRES DE FF653
Sparkasse Zollernalb
IBAN: DE61 6535 1260 0048 953 494
BIC: SOLADES1BAL