

FIRMA

VIGOR-FEINGERÄTEBAU steht für die Komplettfertigung von Präzisionsbauteilen aus Metall, NE-Metall und Kunststoff und für die Herstellung und Instandsetzung von mechanischen und elektromechanischen Baugruppen.

Unsere Kunden schätzen besonders an uns die einbaufertige Lieferung inklusive aller erforderlichen Dokumente. Sie geben uns eine Zeichnung oder Muster – wir liefern Ihnen das fertige Produkt. Außerdem schätzen unsere Kunden, dass wir Bauteile und Baugruppen fertigen können, an denen viele Wettbewerber scheitern.

VIGOR-FEINGERÄTEBAU GmbH & Co. KG wurde 1949 gegründet. Seither werden Präzisionsbauteile nach Kundenwunsch gefertigt. Die jahrzehntelange Treue vieler Kunden steht für eine hohe Zuverlässigkeit.

PRINZIPIEN

Die hundertprozentige Orientierung an den Kundenanforderungen und die Ausrichtung auf höchste Präzision und Qualität sind unsere obersten Ziele. Unsere Stärke, nämlich komplexe Bauteile aus schwierigen Werkstoffen zu fertigen, funktioniert nur mit einem gut ausgebildeten und funktionierenden Team. Genauso wichtig ist uns die enge Kommunikation und Abstimmung mit den Kunden.

ZERTIFIZIERUNGEN UND ZULASSUNGEN

EN 9100 Qualitätsmanagement (Luftfahrt-Zertifizierung) ISO 9001 Qualitätsmanagement Bearbeitung von Klasse-1-Bauteilen

Titanbearbeitung Bearbeitung hochfester Werkstoffe bis 1.850 N/mm² Regelmäßige interne und externe Audits garantieren

Regelmäßige interne und externe Audits garantierer deren Einhaltung.

KONTAKT UND UNTERNEHMENSGRUPPE

VIGOR-FEINGERÄTEBAU GmbH & Co. KG

Linkenboldstraße 107–109 72461 Albstadt Germany

+49 7432 90712-0 info@vigor.one www.vigor.one

WH Elektronik GmbH

Achalmstraße 110 72461 Albstadt Germany

**** +49 7432 9083-0 albstadt@wh-elektronik.com *www.wh-elektronik.com*

WH Elektronik und Wickeltechnik GmbH

Turleyring 18 09376 Oelsnitz / Erzgebirge Germany

८ +49 37298 313-0 info@wh-elektronik.com *www.wh-elektronik.com*

KKT & WH-E Tunisie SARL

Standort Sousse 4013 Messadine Tunisia





Wir fertigen Ihr Produkt und liefern es einbaufertig inklusive aller Dokumente

Komplexe PRÄZISIONSBAUTEILE aus Stahl, NE-Metall und Kunststoff

BAUGRUPPEN für LUFTFAHRT, WEHRTECHNIK, MEDIZIN

Zertifiziert nach EN 9100 und ISO 9001



TECHNOLOGIEN

Unsere Produktion ist mit einem umfangreichen Maschinenpark, Mess- und Prüfeinrichtungen und Testständen ausgestattet.

Für Ihre Teile und Baugruppen stehen zur Verfügung:

Fräsen

10 moderne 3-, 4-, und 5-Achs-Fräszentren mit Palettenwechsler, Spanntürmen, Automation. Verfahrwege 5-Achsen bis zu 600 x 500 x 400 mm (500 kg). Verfahrwege 3-Achsen bis zu 1500 x 500 x 400 mm (2000 kg).

Drehen

9 Ein- und Mehrspindelmaschinen. Dreh-Fräszentren. Stangenlader bis 3 m. Automationen. Länge bis 1000 mm. Durchmesser bis 350 mm.

Schleifen

- 4 Universal-Außen- und Innenrundschleifmaschinen
- Innenrundschleifen: Minimaldurchmesser: Ø 5 mm.
 Unrund-, Mehrkant-, Polygonschleifen
- Außenrundschleifen: Maximaldurchmesser: Ø 290 mm.
 Unrund-, Mehrkant-, Polygonschleifen
 3 Flachschleifmaschinen: Länge max.1000 mm
 Breite max. 600 mm

Läppen

Einscheiben-Läppmaschine bis 500 mm Werkstückgröße

Honen

Honmaschine bis 200 mm Länge und 40 mm Durchmesser

Montage

Unterschiedliche Montageplätze vorhanden. Montageplätze können nach Kundenwunsch ausgebaut werden. Erfahrung im Aufbau von Montagelinien. Funktionsprüfung auf Prüfstand inkl. Prüfprotokoll.

Sonstiges:

- Bandsäge
- Laser-Beschriftungsmaschine
- Gleitschleifanlage
- Ultraschall-Reinigungsanlage







PRODUKTSCHWERPUNKTE UND KOMPETENZEN

Entmagnetisierungsplatte

Elektrowärmeschrank (Glühen)

- Entgratarbeitsplätze mit Mikroskop und Lupe
- Eigener Vorrichtungsbau / Betriebsmittelfertigung

Rundum organisiert im Einsatz von:

- CAD (Solid Works)
- CAM (Feature Cam; Esprit)
- ERP (Abas)
- Software zur Fertigungssteuerung (Etagis)
- Dokumentenmanagement-System (Habel)
- Tool-Management-System (Gühring TM)

Außerdem bieten wir:

- Hol- und Bringservice (bis 100 km)
- Unterstützung bei der Konstruktion verschiedener Bauteile oder Vorrichtungen

Organisation sämtlicher externer Bearbeitungen:

- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlungen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Erodieren
- Verzahnen
- Schweißen
- Vieles mehr
- Auf Kundenwunsch selbstverständlich bei lizenzierten oder zugelassenen Lieferanten.

Qualitätssicherung:

- Ganzheitliche Qualitätssicherung entlang des gesamten Produktionsprozesses (Zwischenkontrollen, Endkontrolle ...)
- Qualitätssicherung ausgestattet mit modernsten Messmitteln
- Klimatisierter Messraum
- Archivierung der Fertigungsunterlagen, rückverfolgbare Fertigung
- Koordinatenmessmaschine Brown & Sharp
- Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura

Fertigung von Präzisionsbauteilen

Sie stellen uns die Zeichnung oder ein Muster zur Verfügung. Wir liefern Ihnen das einbaufertige Produkt.

- Einfache bis hochkomplexe Geometrien
- Aus Stahl, NE-Metall oder Kunststoff
- Hochlegierte Stähle, Aluminiumlegierungen, Titan, hochfeste Werkstoffe bis 1.850 N/mm²
- Toleranzen bis 2 μ
- Inklusive aller Wärme- und Oberflächenbearbeitungen
- Inklusive aller Mess- und Prüfdokumente, Zeugnisse usw.
- Teilegröße 1 mm bis 1.000 mm.
 Schwerpunkt 20 mm bis 300 mm
- Losgröße 1 Stück bis 10.000 Stück Schwerpunkt: 20 Stück bis 300 Stück

Mechanische und elektromechanische Baugruppen

- Baugruppen von 2 bis 1.000 Einzelteile
- Losgröße 1 Stück bis 1.000 Stück
- Auf Prüfständen eingestellt und getestet
- Inklusive aller Wärme- und Oberflächenbearbeitungen
- Inklusive aller Mess- und Prüfdokumente, Zeugnisse usw.

Instandsetzung

- Von gebrauchten oder beschädigten Baugruppen
- Beurteilung der notwendigen Instandsetzung inklusive Angebot
- Demontage, Reinigung
- Austausch beschädigter und Aufarbeitung leicht gebrauchter Bauteile
- Fachgerechte Montage
- Lieferung inkl. Prüfprotokoll



